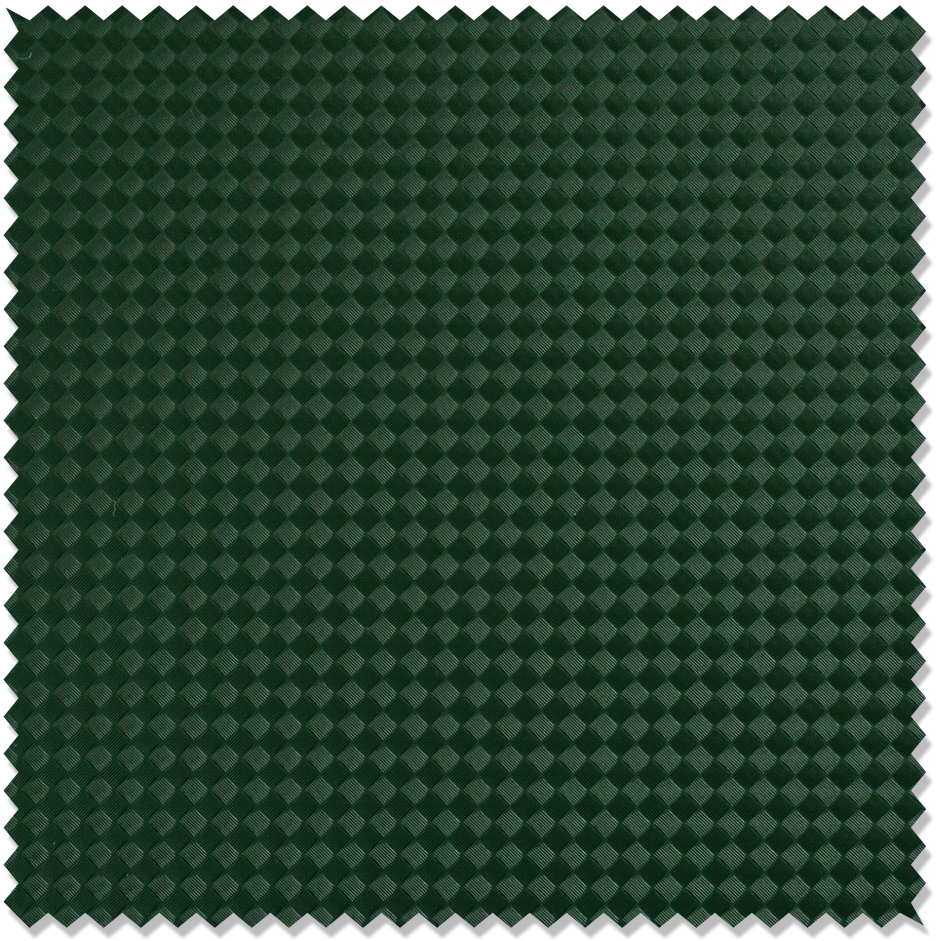
RESIDENTIAL
BYDLENÍ

VINYTOL 429





Description / Popis

This synthetic leather is suitable for the **production of light leather goods such as wallets, handbags, document holders, glasses cases, or key holders**. It offers a combination of elegance, durability, and easy processability. Thanks to its flexibility and strength, it is also used in the production of **folding doors**, where it withstands frequent mechanical stress.

Koženka určená **pro výrobu lehké galanterie, zejména peněženek, kabelek, obalů na dokumenty, pouzder na brýle a klíčenek**. Materiál se vyznačuje dobrou pevností, pružností a snadnou zpracovatelností při zachování estetického vzhledu. Díky své mechanické odolnosti a flexibilitě je vhodný také pro výrobu shrnovacích dveří, kde odolává opakovanému mechanickému namáhání.





Usage / Použití

Light leather goods, folding doors.

Lehká galanterie, shrnovací dveře.

Technical Specifications / Technické údaje

Roll width **Šířka role**	**Weight per unit area** **Plošná hmotnost**	**Temperature range** **Teplotní rozsah**
140 ± 3 cm	0,430 ± 0,030 kg/m^2	- 20 °C až + 60 °C

Colors / Barva

Custom **colour matching** according to customer requirements – based on **RAL**, **Pantone** or a **supplied sample**.

Individuální **barevné provedení** dle přání zákazníka – podle vzorníků **RAL, Pantone** nebo **dodaného vzorku**.

Embossing / Ražba

A selection of more than **40 embossing patterns** to tailor the appearance to the specific application.

Výběr z více než **40 typů ražby** pro přizpůsobení vzhledu materiálu konkrétnímu použití.

Coating Technology / Technologie nánosu

PVC, PUR or PAC-based coatings are applied using **both water-based and solvent-based technologies** – on textile substrates or without them, for a wide range of technical applications.

Nánosy na bázi PVC, PUR nebo PAC **realizujeme technologií na vodní i rozpouštědlové bázi** – na textilních nosičích i bez nich, pro široké spektrum technických aplikací.

Custom Development / Vývoj na míru

Our in-house development department enables the design of coated materials precisely according to **customer requirements** – from initial concept to final solution.

Vlastní vývojové oddělení nám umožňuje vyvíjet nánosované materiály přesně **podle požadavků zákazníka** – od prvotního návrhu až po finální řešení.

Testing Laboratory / Zkušebna

Our in-house laboratory ensures **thorough testing of material quality**, durability and performance throughout development and production.

Vlastní zkušebna zajišťuje důkladné testování kvality, odolnosti a funkčnosti materiálů v průběhu vývoje i výroby.

